



El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,  
entrega el presente reconocimiento a

**Christian Garsia**  
**Leon**

**Secundaria General Cuauhtémoc, HGO: Tezontepec CA**

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la  
categoría 3 - Walabi

Eugenio Daniel Flores Alatorre  
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

