



IX Olimpiada de Otoño

El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,
entrega el presente reconocimiento a

**Cristian Paul De La
Rosa**

Ángel Trias, CHIH: Chihuahua CUU

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la
categoría 2 - Koala



Eugenio Daniel Flores Alatorre
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

