



IX Olimpiada de Otoño

El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,
entrega el presente reconocimiento a

**José Armando
Rosas Balderas**

Preparatoria UCO, QRO: Querétaro UAQ

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la
categoría 5 - Uombat



Eugenio Daniel Flores Alatorre
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

