



El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,
entrega el presente reconocimiento a

**Ingrid Denise
Bautista Serrano**

Secundaria General Cuauhtémoc, HGO: Tezontepec CA

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la
categoría 3 - Walabi

Eugenio Daniel Flores Alatorre
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

