



# IX Olimpiada de Otoño

El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,  
entrega el presente reconocimiento a

# Andrés Quintana Ortega

**Colegio Americano de Xalapa, VER: Xalapa Americano**

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la  
categoría 1 - Cuyo



Eugenio Daniel Flores Alatorre  
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

