



El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,
entrega el presente reconocimiento a

Alondra Judith Arellano de la Cruz

Miguel Ángel Barberena Vega, AGS: Aguascalientes ESG 38

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la
categoría 4 - Canguro

Eugenio Daniel Flores Alatorre
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

