



IX Olimpiada de Otoño

El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,
entrega el presente reconocimiento a

**Jose Angel Ortiz
Balleza**

Cuauhtemoc, TAM: Ocampo Cuauhtémoc

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la
categoría 1 - Cuyo



Eugenio Daniel Flores Alatorre
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

