



# IX Olimpiada de Otoño

El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,  
entrega el presente reconocimiento a

**Ian Christopher  
Gaistando Jiménez**

**Secundaria Técnica No. 1, OAX: Oaxaca OMMO**

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la  
categoría 3 - Walabi



Eugenio Daniel Flores Alatorre  
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

