



IX Olimpiada de Otoño

El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,
entrega el presente reconocimiento a

**Ángela María Flores
Ruiz**

Esc. Sec. Jesuitaneta, SIN: Culiacán del Valle

Por haber obtenido Gran Pez en la IX Olimpiada de Otoño
en la categoría 3 - Walabi



Eugenio Daniel Flores Alatorre
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

