



El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,
entrega el presente reconocimiento a

Andrea Torres Montoro

Colegio Nuevo Santander, TAM: Victoria NS

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la
categoría 2 - Koala

Eugenio Daniel Flores Alatorre
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

