



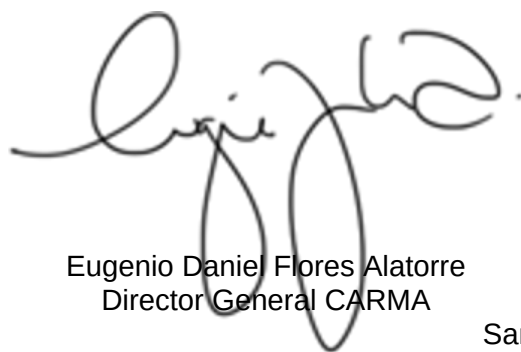
IX Olimpiada de Otoño

El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,
entrega el presente reconocimiento a

**Andrea Sofía
Tomasini Villanueva**

Colegio Americano de Xalapa, VER: Americano Xalapa

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la
categoría 3 - Walabi



Eugenio Daniel Flores Alatorre
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

