



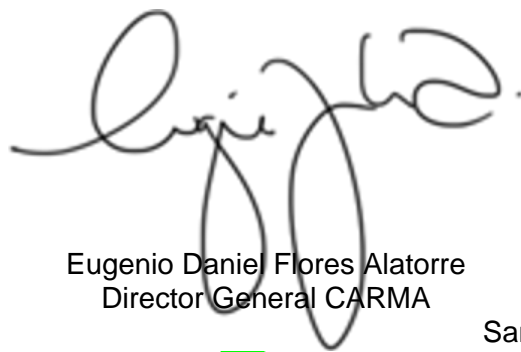
# IX Olimpiada de Otoño

El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,  
entrega el presente reconocimiento a

**Ian González  
Jiménez**

**Colegio México Nuevo, QRO: Querétaro UAQ**

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la  
categoría 3 - Walabi



Eugenio Daniel Flores Alatorre  
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

