



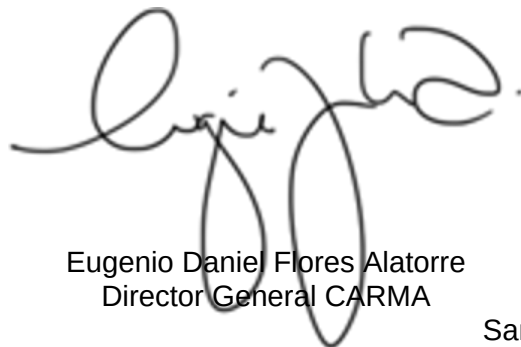
IX **Olimpiada de Otoño**

El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,
entrega el presente reconocimiento a

Ana Antonella
Santamaria Lopez

Mauricio Pino Orozco,
BCS: San José del Cabo Mauricio Pino Orozco

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la
categoría 1 - Cuyo



Eugenio Daniel Flores Alatorre
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

