



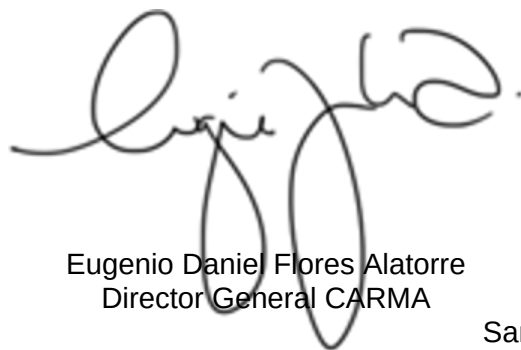
IX Olimpiada de Otoño

El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,
entrega el presente reconocimiento a

**Adrián Téllez Ladrón
de Guevara**

Colegio Americano de Xalapa, VER: Xalapa Americano

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la
categoría 1 - Cuyo



Eugenio Daniel Flores Alatorre
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

