



El Centro de Alto Rendimiento en Matemáticas **CARMA**,
entrega el presente reconocimiento a

**Diana Elizabeth
Sánchez Hernández**

Colegio Americano de Xalapa, VER: Xalapa Americano

Por haber participado en la IX Olimpiada de Otoño en la
categoría 4 - Canguro

Eugenio Daniel Flores Alatorre
Director General CARMA

San Luis Potosí, SLP, noviembre 2019

